

型号 SP-QST

挂锡印刷检查装置

检查装置

VT-400N

VT-WIN

VT-RBT

SP-QST

可进行联机下的 检查、管理、分析。



NEW

相关信息

- 信息……………后-1
- 传感器指南……………前-11

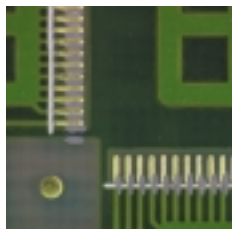
相关资料

- 商品目录……………SCWB-001

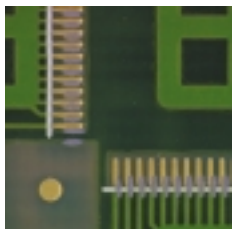
特长

方式、

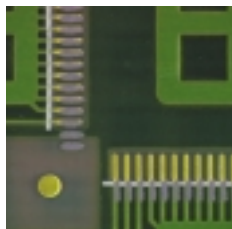
●使用了彩色高亮度方式的SP-QST画像



<焊接校平器>

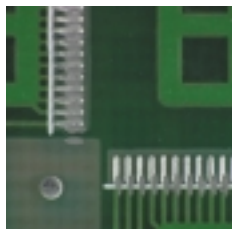


<铜贯穿>

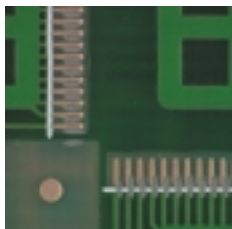


<电镀金>

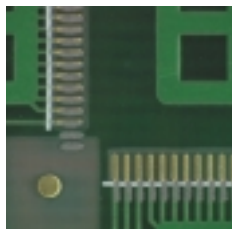
●白色照明光下的彩色图象



<焊接校平器>

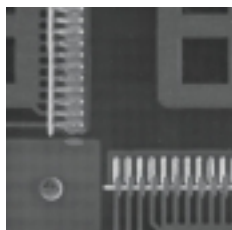


<铜贯穿>

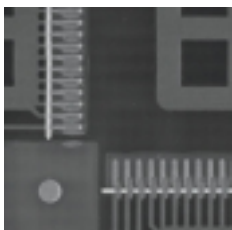


<电镀金>

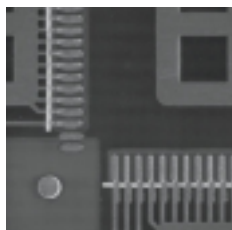
●白色照明光下的黑白图象



<焊接校平器>



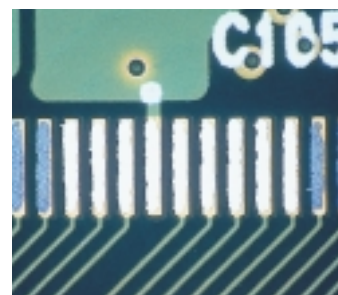
<铜贯穿>



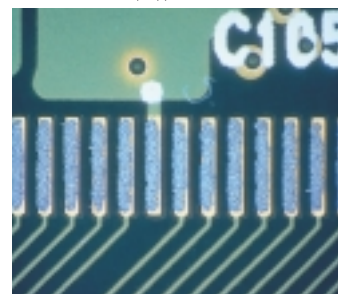
<电镀金>

**拥有检查0.3mm间距QFP时
所必须的精度/分辨率。**

为了能出色完成CSP与QFP检查，而拥有最大13mm的分辨率。可对应包括CSP等的圆形状印刷等多种印刷形状。此外，当印刷偏移时，自动抽出印刷部分，显示偏移量的计测值。



<抽样图象>



0.5mm间隔QFP<拍摄图象>

有关商品的询问请到 ●视觉检查事业部。

上海 021-5037-2222 · 北京 010-8391-3005 · 深圳 0755-359-9028

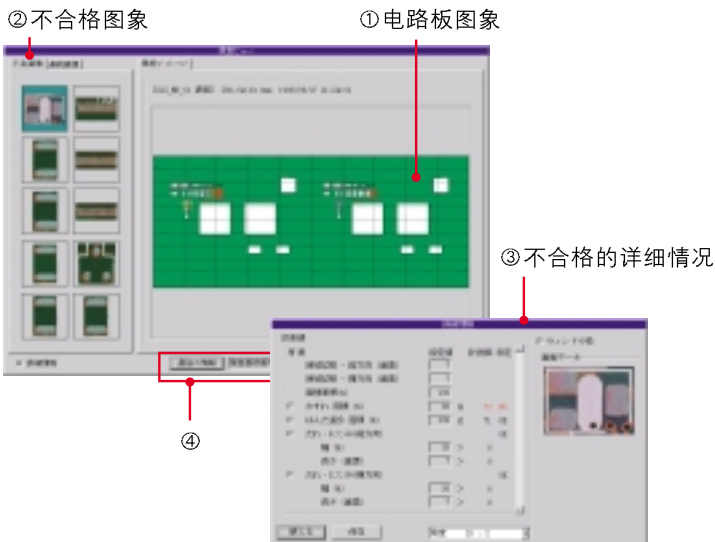
特长

结合实际使用可设定警报、停止的实时检查功能

实时检查功能是检查后的功能中基本的功能。可停止警报与线路，实际使用的设定如左图所示，能对应各种各样的实际使用形态，可设定不合格品种的停止条件。



简单获知不合格信息并显示在监视器上的印刷状态确认功能



①用图表表示电路的检查结果。

不合格部分按不合格组以颜色来区分并表示出来。

②电路板最多可记录/显示10张欠缺图象。

此外，由于是与①的图象进行相关连接并显示的，因此可一眼就确认出不合格的各处及不合格内容。

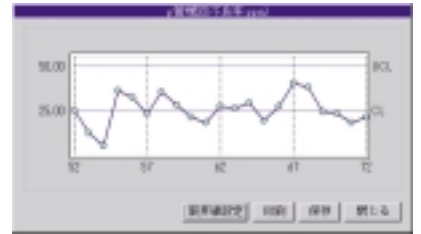
③在想要确认不合格的详细内容时，在①或②上将想要看的部分，即可观察③上不合格的详细情况。

④不合格图象最多可记录25块基路版，用④的按钮来操作，可确认以前的电路板。想在辅助记忆装置上保存图象时，要使用③的保存按钮。

以计测数据来分析支持印刷状态的统计信息显示功能

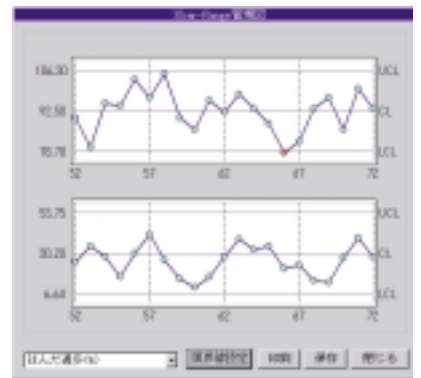
●P管理图

P管理是用图表来表示CLEANING间的不合格率(ppm)的推移。将电路内的所有部件作为对象算出不合格率。通过在时系列上的数据显示，可判断印刷能力的升高/下降，主要是表现工程能力。



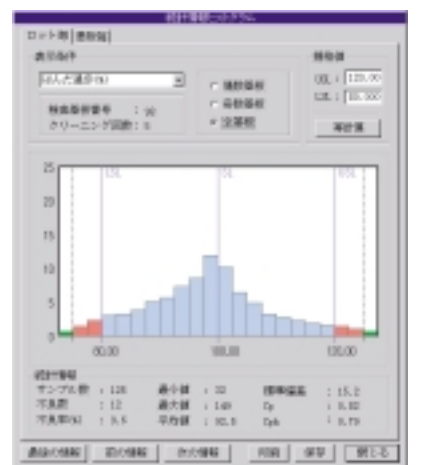
●Xbar-Range管理图

在电路板内使任意指定的点及检查项目(面积及偏移量)的平均值的推移与偏差的推移图表化的功能。表示是否能保证工程的稳定性。



●统计信息

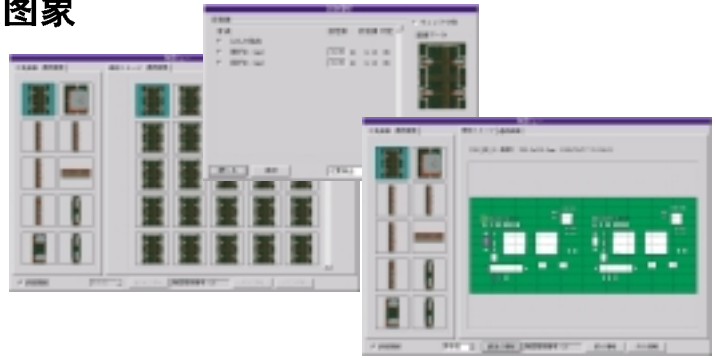
直方图表示(Cp,Cpk)偏移、不足、垂滴、渗漏、焊接过量，是用直方图表示收集计测在已指定场所的数据。其范围是能表示一块电路板、cleaninglot内的奇数/偶数电路板、所有电路板。这种直方图在印刷机直立时及机种切换后的稳定状态的管理、判断、决定cleaning间隔时使用。此外，Cp,Cpk可使工程能力数值化，能定量地与其他电路板进行比较。



特长

用图象数据分析支持印刷状态表示连续图象

SP-QST可连续记忆显示被指定的任意部件的图象。
在统计分析时所使用的计测信息是图象信息的一部分，比图象包含更多信息。
例如，如使用连续图象表示功能，即能清晰观察来自印刷机的直立调整及mask cleaning的影响。
此外，能更深层次地分析由统计分析得出的工程状态。



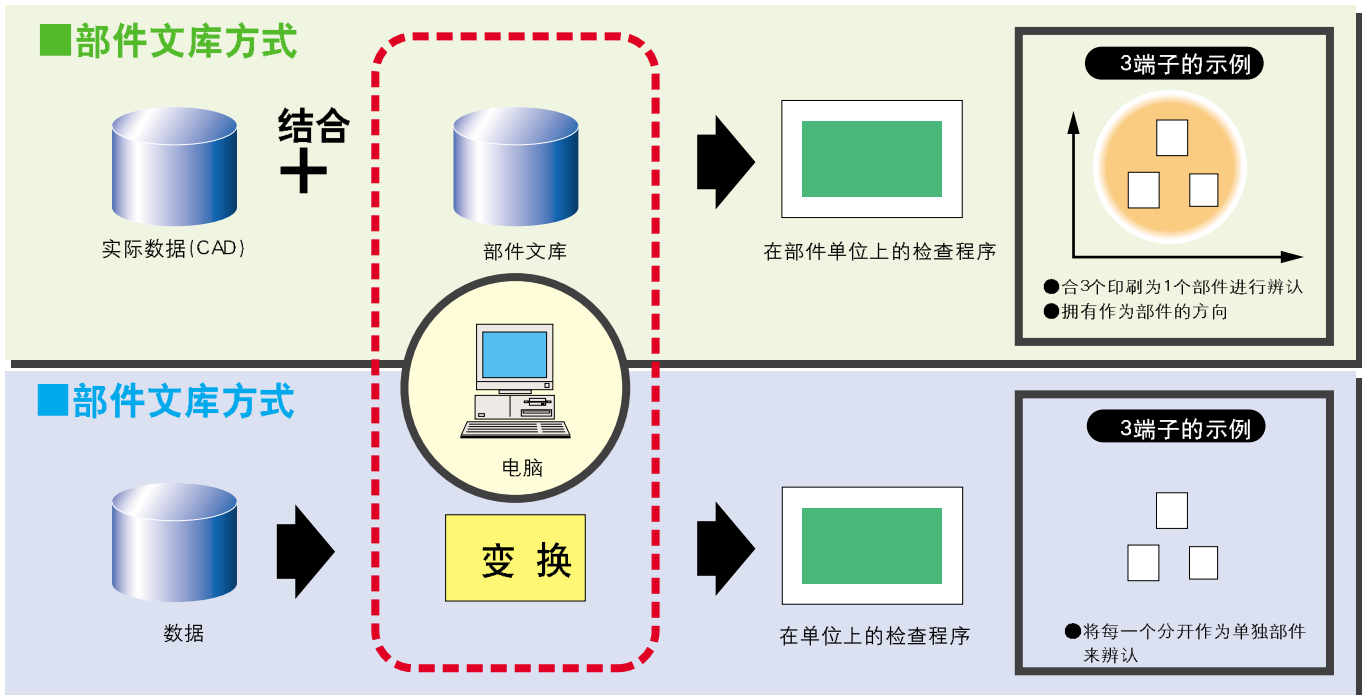
添加部件文库、备有简单的数据的2种示教方式。

部件文库方式：在部件单位上的检查程序

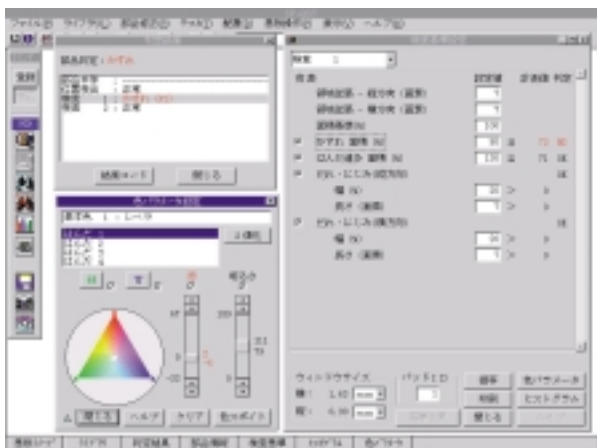
- 在制作部件图库的过程中，可积累mask及land的设计。
- 简单获取实际安装后的VT等WIN检查结果相关的关系。

展开方式：在单位上的检查程序

- 即使没有部件文库，也能制作自动展开mask数据的检查程序。
- 便于制作简单的检查程序。



继承了VT-WIN的接口的优越的操作性



SP-QST继承了颇受好评的VT-WIN的GUI(图表、用户、接口)，提供可在短时间内简单且适当设定的操作环境。

*按操作者的想法，实现了人类工程学式的操作流程。

*只需用鼠标点击想抽出的颜色，即可进行颜色的设定并继承了「这种颜色示教」等型号VT-WIN的自动设定功能。

■ 额定/规格

● 坚固规格

图象信号输入部	TV镜头	3板式CCD镜头
	照明	环状荧光灯3支(附带自动亮度控制器)
	图象分辨率	13、20、30、50 μ m(可选择变焦距透镜)
机构部	传送	传送带方式
	流水线搬入高度	900 \pm 15mm
	调整传送带宽幅	自动调整
	调整插针宽幅	自动调整
电路板固定方式		外形固定、插针固定(选择) 出厂时选择
电源部		AC100V \pm 10% 3KVA以上 无停电电源1分反馈
气压		0.4~0.6MPa
使用环境温度		10~35 $^{\circ}$ C
使用环境湿度		35~80%RH(不结露)
质量		1000kg以下(L:1200kg以下)
外形尺寸		1453(W) \times 1182(D) \times 1802(H)mm

● 选择

缩放	任意选择分辨率13, 15, 20, 25, 30, 35, 50 μ m
----	---

● 功能规格

检查对象 电路板	种类	铜箔、电镀金、座头电平等、电路板
	外形尺寸	M50 \times 80~255 \times 333mm
厚度		0.5~2.0mm
间隙		电路板上5mm、电路板上20mm
检查对象形状		角形、圆形、三角、基础形等
检查项目		偏移、焊接过多、渗涌、电桥、焊接
检查点数		最多30,000块 电路板
示教数据		最多100种机型
数据保存		HD(硬盘) 2.1GB MO(光磁盘) 640MB
各部件检查数据库		以部件种类组变化有3000种变化
输出检查结果		不合格部件名称、No.、不合格内容、 电路板图形、不合格图象
标准检查速度		20ms/、250ms 画面的任何迟缓方向
通信		以太网、RS-232C
换段功能		自动
传送流程		直通、turnback
基准位置		左或者右(用户选择)、 前或者后(内部出厂时选择)

■ 外形尺寸 (单位:mm)

